



TECHNOASFALT



**LA FORMULA VINCENTE
PER UNA MANUTENZIONE SICURA**

TECHNOASFALT

IL RIVOLUZIONARIO CONGLOMERATO A FREDDO
PRODOTTO CON BITUME MODIFICATO
SBS CONTENENTE SBR/NR,
IN POLVERE DA PNEUMATICI FUORI USO (PFU).



- ▶ **INNOVATIVO**
- ▶ **AFFIDABILE**
- ▶ **DURABILE**
- ▶ **RAPIDO**
- ▶ **ECOLOGICO**
- ▶ **ATOSSICO**
- ▶ **INODORE**
- ▶ **ADERISCE ANCHE IN CASO
DI PIOGGIA O IN BUCHE BAGNATE**
- ▶ **LAVORABILE ANCHE
A BASSE TEMPERATURE**
- ▶ **NON SI ATTACCA AI PNEUMATICI**
- ▶ **NON RICHIEDE PRIMER**
- ▶ **SI CONSOLIDA PER SOLA
COMPATTAZIONE**
- ▶ **MANTIENE INALTERATA
LA SUA FLESSIBILITÀ**
- ▶ **RAPIDO, PERMETTE L'IMMEDIATA
RIAPERTURA AL TRAFFICO STRADALE**
- ▶ **24 MESI DI STOCCAGGIO**

TECHNOASFALT

IL PRIMO CONGLOMERATO A FREDDO CHE HA UNA CONSISTENZA SIMILE
A QUELLA DEL PRODOTTO CALDO
E CHE PUÒ ESSERE STESO ANCHE CON VIBROFINITRICE
PER IL RIPRISTINO DI TRATTE STRADALI.

TECHNOASFALT RAPPRESENTA LA SOLUZIONE PIÙ AVANZATA PER LA MANUTENZIONE DI PIANI STRADALI DISCONNESSI.

Permette di ripristinare velocemente le condizioni di sicurezza stradale evitando i pericoli di incidente a causa di: buche, ormaia e ammaliamenti in genere.

Il prodotto non è oleoso e non si attacca ai sacchi che lo contengono.

Garantisce 24 mesi di stoccaggio e non genera perdite di graniglia né durante la messa in opera né dopo l'apertura al traffico.

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

TECHNOASFALT è un conglomerato bituminoso a freddo di TERZA GENERAZIONE formulato con bitume modificato SBS e SBR derivato da pneumatici fuori uso PFU fluidificato con oli vegetali selezionati. Gli aggregati selezionati sono una miscela di sabbie e graniglie basaltiche di prima categoria e lo speciale legante, costituito da bitume modificato a freddo con elastomeri, oli vegetali ecocompatibili, plastificanti ed additivi, rende la miscela facilmente lavorabile anche a basse temperature e stabile fino a 24 mesi. Questa speciale formulazione conferisce a **TECHNOASFALT** caratteristiche prestazionali simili ad un conglomerato a caldo e permette al prodotto di non aderire ai pneumatici dei camion in transito, riducendo drasticamente la perdita di graniglia e lo sfrido. Stabile e compatto, non scorre e non sgrana né a basse né ad alte temperature. Fedeli alla tradizione della tecnologia WINKLERSAFE, rispetta l'ambiente riducendo le emissioni nocive di ca. 20 kg di CO₂ ogni tonnellata di prodotto.

CAMPI DI APPLICAZIONE

TECHNOASFALT è destinato alle manutenzioni di pavimentazioni stradali, chiusura di scavi, saturazione di buche, ripristino di tratti di pavimentazione stradale, ecc.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Analisi granulometrica (UNI EN 12697-2) - Inerti di esclusiva natura basaltica.

CONSUMO

22-23 kg/m²/cm di spessore.

CONSIGLI UTILI

Per favorire il rinvenimento, si consiglia di aprire completamente la confezione ed arieggiare il prodotto.

STOCCAGGIO

24 mesi.

Tenere al riparo dagli agenti atmosferici ed a una temperatura superiore ai +10°C, nei mesi freddi.

CONFEZIONI

Sacco da kg 25.

60 sacchi per pallet.

SETACCI UNI EN	APERTURA mm	FUSO		CARATTERISTICHE	METODO DI PROVA	UNITÀ DI MISURA	VALORI
Setaccio 10	10	100	100	Legante sul peso degli aggregati	UNI EN 12697-1	%	> 6,5
Setaccio 8	8	90	100				
Setaccio 4	4	40	70	Peso di volume medio compattato (Marshall 75+75 colpi)	UNI EN 12697-6	Kg/dm ³	> 2,150
Setaccio 2	2	15	35				
Setaccio 0,5	0,5	2	15				
Setaccio 0,25	0,25	2	10	Vuoti residui (Marshall 75+75 colpi)	UNI EN 12697-8	%	< 10
Setaccio 0,063	0,063	2	5				



APPLICAZIONE

Si applica manualmente o con vibrofinitrice. Si consiglia di pulire accuratamente la zona di applicazione e di stendere il prodotto senza primer.

TECHNOASFALT deve essere applicato con spessore minimo di 2,5 cm, essendo la granulometria 0,8 mm. Nel caso di interventi superiori a 5 cm di spessore, sarà necessario applicare strati successivi, avendo cura di compattare il precedente con mezzi idonei. Nel caso di rappezzo a mano, la quota di riempimento dovrà eccedere di almeno 1-2 cm.

Se l'applicazione di **TECHNOASFALT** è in zone con scarso passaggio di mezzi, in rampe di accesso o in ogni altro tipo di condizione estrema, si raccomanda di compattare bene con rullo, piastra vibrante, pestello o badili. Terminato l'intervento si potrà riaprire al normale traffico.





VOCE DI CAPITOLATO CONGLOMERATO BITUMINOSO MODIFICATO LAVORABILE A FREDDO A COMPRESSIONE

Il conglomerato bituminoso lavorabile "a freddo" dovrà essere un materiale ad alto contenuto di legante (>6,5%) per assolvere all'esigenza di riparare rapidamente piani stradali degradati e ripristinare la sicurezza degli utenti della strada, in qualsiasi stagione, senza perdita di materiale, garantendo durabilità all'intervento. Il prodotto indurirà per sola compressione e resisterà senza l'applicazione preliminare di mano d'attacco in emulsione bituminosa di classe C60B3 o C55B3. Il conglomerato bituminoso modificato con polimeri elastomeri, lavorabile a freddo (vuoti <10% - UNI EN 12697-8) dovrà essere costituito da una miscela di aggregati grossi, fini e filler, secondo la norma UNI EN 13043. Il 100% in peso del materiale dell'intera miscela degli inerti dovrà provenire da frantumazione di rocce eruttivo-magmatiche (basalti, porfidi, dioriti, ecc.) (LA<18% - UNI EN 1097-2), da bitume modificato, oli vegetali e da polverino di gomma proveniente da pneumatici fuori uso, di adeguate caratteristiche atte a permettere la posa in opera a mano e/o con vibrofinitrice anche a temperature prossime a 0°C. Il prodotto, confezionato in sacchi da kg 25, potrà essere utilizzato con temperature > 0°C fino a 24 mesi dalla data di produzione.

RISPONDE ALLE SEGUENTI CARATTERISTICHE GRANULOMETRICHE:

PASSANTE AL SETACCIO 10 mm 100%

PASSANTE AL SETACCIO 8 mm 90-100%

PASSANTE AL SETACCIO 4 mm 40-70%

PASSANTE AL SETACCIO 2 mm 15-35%

PASSANTE AL SETACCIO 0,5 mm 2-15%

PASSANTE AL SETACCIO 0,250 mm 2-10%

PASSANTE AL SETACCIO 0,063 mm 2-5%

La percentuale di legante sul peso degli aggregati dovrà essere superiore al 6,5%. Fornito in sacchi prodotti con materie plastiche riciclate, resistenti, non traspiranti, ermeticamente chiusi, etichettati ai sensi di Legge, del peso, cadauno, non superiore a kg 25 (riferimento D.L. 81 del 3/2008) con l'apposita indicazione di sicurezza sull'imballo. Il conglomerato, steso anche su superfici bagnate, consentirà l'apertura immediata al traffico, senza che si verifichino perdite di materiale (dispersione <1%).









Winkler Srl:

Via M.Buonarroti, 15 - 20093 Cologno Monzese - Milano - Italy | Tel. +39 02 26 700 605 | Fax +39 02 26 700 621
info@winklerchimica.com - www.winklerchimica.com